

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО Омсктехуглерод
 Мещеряков Д. А.
 «01» 11 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000387 от 01.11.2022
 Наименование: Капитальный ремонт оборудования химводоочистки. Инв. №00005037. Ремонт фильтра ФИПа II-3,0-0,6
 поз.5.2.Цех №14

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Фильтр На-катионитовый (Инв. № 01.00005037)								
1	Демонтаж обечайки фильтра ф3024мм. с резкой в металлом на высоте от 1м. до 6м. при помощи лебедки	тн ✓	2,1 ✓	Подрядчик				
2	Демонтаж днища верхнего ф3024мм., с резкой в металлом, на высоте 6м. внутри корпуса при помощи лебедки	тн ✓	1,05 ✓	Подрядчик				
3	Разборка бетонных оснований на днище фильтра	м3 ✓	1,5 ✓	Подрядчик				
4	Демонтаж днища нижнего ф3024мм., с резкой в металлом, на высоте 1м. при помощи лебедки	тн ✓	1,05 ✓	Подрядчик				
5	Демонтаж люка-лаза DN500 с кольцом укрепляющим в металлом, на высоте 5м. внутри корпуса при помощи лебедки	тн ✓	0,103 ✓	Подрядчик				

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Демонтаж люка-лаза DN800 с кольцом укреплющим в металлолом, на высоте 1,5м. при помощи лебедки ✓	тн ✓	0,212 ✓	Подрядчик				
7	Демонтаж верхнего распределительного устройства(СДРВ) из нж стали, с резкой в металлолом, на высоте 6м. внутри корпуса фильтра (при помощи лебедки) ✓	тн ✓	0,14 ✓	Подрядчик				
8	Демонтаж нижнего распределительного устройства(СДРН) из нж стали, с резкой в металлолом, на высоте 1м. внутри корпуса фильтра при помощи лебедки ✓	тн ✓	0,4 ✓	Подрядчик				
9	Демонтаж в металлолом опор фильтра(3шт.), на высоте 1м. внутри помещения ✓	тн ✓	0,141 ✓	Подрядчик				
10	Демонтаж с резкой в металлолом трубопроводов обвязки фильтра ф159 L-6,515м.(включая колено и крестовину), на высоте 5м. при помощи лебедки ✓	м ✓	6,515 ✓	Подрядчик				
11	Демонтаж с резкой в металлолом трубопроводов обвязки фильтра ф108 L-1,7м.(включая тройник), на высоте 1м. при помощи лебедки ✓	м ✓	1,7 ✓	Подрядчик				
12	Демонтаж в металлолом пробоотборного лотка 1 шт. Ст.3сп5 Вес-4кг. ✓	шт ✓	1 ✓	Подрядчик				
13	Демонтаж в металлолом трубопровода ф57x3,5мм.(от пробоотборного лотка в канализацию 1,5м.) ✓	м ✓	1,5 ✓	Подрядчик				

Handwritten signature

Handwritten signature

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Демонтаж с резкой в металлолом 4м. трубопровода ф22х2мм. из 10Х18Н10Т на высоте от 1м. до 6м.с тройниками под манометр 2 шт.и кранами 4 шт. ✓	м ✓	4 ✓	Подрядчик				
15	Демонтаж в металлолом, монтаж трубы DN51х2 L-4м. из 10Х18Н10Т на высоте 4м.с краном Ду40 (при помощи лебедки) ✓	м ✓	4 ✓	Подрядчик	Труба DN51х2, L=4000мм. Материал -10Х18Н10Т масса-9,72кг. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПаИл-3.0-0.6 ✓ Кран шаровый 11627п Ду40Ру16 ✓	шт ✓ шт ✓	1 ✓ 1 ✓	
16	Демонтаж в металлолом задвижек фланцевых Ду150 Ру16 с КОФ (при помощи лебедки) ✓	шт ✓	3 ✓	Подрядчик				
17	Демонтаж в металлолом задвижек фланцевых Ду100 Ру16 с КОФ ✓	шт ✓	4 ✓	Подрядчик				
18	Демонтаж в металлолом задвижек фланцевых Ду50 Ру16 с КОФ ✓	шт ✓	1 ✓	Подрядчик				
19	Монтаж опор фильтра (3шт.), на высоте 1м., внутри помещения ✓	тн ✓	0,141 ✓	Подрядчик	Опоры, 3шт. с наружн окраск эмалью "Люкс", труба профильная 200х200х6, L=856мм.Ст3сп5, масса-141кг. ✓	компл ✓	1 ✓	
20	Монтаж днища лебедки (готовое изделие) ✓ при помощи лебедки (готовое изделие)	тн ✓	1,05 ✓	Подрядчик	Днище нижнее с привар. DN250 с наружн окраск эмалью "Люкс", Днар=3024мм, материал- Ст3сп5, материал- Ст3сп5.	шт ✓	1 ✓	
21	Монтаж обечайки фильтра ф3024мм., на высоте от 1м. до 6м., внутри корпуса.2шт. обечайки.Вес 1шт.-1050кг. ✓ при помощи лебедки (готовое изделие)	тн ✓	2,1 ✓	Подрядчик	Обечайка с наружн окраск эмалью "Люкс", Днар=3024мм, материал- Ст3сп5, ТУ 3616-002-92416671-2014, ма ✓	шт ✓	2 ✓	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Монтаж днища верхнего, на высоте 6 м. при помощи лебедки (готовое изделие) ✓	тн ✓	1,05 ✓	Подрядчик	Днище верхнее с привар. DN250 с наружн окраск эмалью "Люкс", Dнар=3024мм, материал- Ст3сп5. ✓	шт ✓	1 ✓	
23	Монтаж люка-лаза DN500 с кольцом укрепляющим, на высоте 5м., при помощи лебедки (готовое изделие) ✓	тн ✓	0,103 ✓	Подрядчик	Люк-лаз DN500 с наружн окраск эмалью "Люкс", обечайка, фланец, крышка, устройство шарнирное, шпилька ✓	шт ✓	1 ✓	
24	Монтаж люка-лаза DN800 с кольцом укрепляющим, на высоте 1,5м., при помощи лебедки (готовое изделие) ✓	тн ✓	0,212 ✓	Подрядчик	Кольцо укрепляющее DN500 Ф734/Ф534 толщина 10мм. материал- Ст3сп5, ТУ 3616-002-92416671-2014.	шт ✓	1 ✓	
25	Монтаж верх. распредел-ного устр-ва из нж стали, на высоте 6м.. Тип "Перфорированные лучи" Ту3616-002-92416671-2014 при помощи лебедки (готовое изделие) ✓	тн ✓	0,14 ✓	Подрядчик	Люк-лаз DN800 с наружн окраск эмалью "Люкс", патрубок DN800, фланец, крышка, штанга, шпилька, гайка ✓	шт ✓	1 ✓	
					Кольцо укрепляющее DN800 Ф1100/Ф824 толщина 10мм. материал- Ст3сп5, ТУ 3616-002-92416671-2014. ✓	шт ✓	1 ✓	
					Лучи перфорированные СДРВ (крепление на резьбе) к фильтру ФИПал-3-0-0.6 12X18H10T вес-140кг. ✓	шт ✓	1 ✓	

С. С. С.

В. В. В.

<p>26</p> <p>Монтаж ниж. распредел.-ного устр-ва из нж ст., Н-1м., внутри корп фильтра. Тип "Перфор-ные лучи" Ту3616-002-92416671-2014 при помощи лебедки (готовое изделие)</p>	<p>тн</p>	<p>0,4</p>	<p>Подрядчик</p>	<p>Паук с желобковыми лучами СДРН к фильтру ФИПалл-3.0-0.6 (коллектора и лучи на фланцах, щель 0,2)</p>	<p>шт</p>	<p>1</p>	
<p>27</p> <p>Монтаж трубопроводов обвязки фильтра ф159(готовые изделия), на высоте 5м., при помощи лебедки</p>	<p>м</p>	<p>6,515</p>	<p>Подрядчик</p>	<p>Труба наружная DN150, L=1950мм. Материал –В20 масса-58кг. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПалл-3.0-0.6</p> <p>Труба верхняя DN150, L=1150мм. Материал –В20 масса-38кг. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПалл-3.0-0.6</p> <p>Труба нижняя DN150, L=1050мм. Материал –В20 масса-42,4кг. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПалл-3.0-0.6</p> <p>Колено DN150, Материал –В20 масса-15кг. количество -5шт, L= 225мм. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПалл-3.0-0.6</p> <p>Крестовина DN150, L=1240мм. Материал –В20 масса-47,5кг. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПалл-3.0-0.6</p> <p>Гайка М20-6Н.5 ГОСТ 5915-70</p> <p>Болт М20х90</p>	<p>шт</p> <p>шт</p> <p>шт</p> <p>шт</p> <p>шт</p> <p>шт</p> <p>кг</p> <p>кг</p>	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>5</p> <p>1</p> <p>4</p> <p>16,4</p>	<p>6,515 м</p>

Handwritten signature

Handwritten signature

28	Монтаж трубопроводов обвязки фильтра ф108(готовые изделия), на высоте 1м., при помощи лебедки	м	1,7	Подрядчик	Труба DN100, L=1250мм. Материал -B20 масса-29кг. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПаИл-3.0-0.6	шт	1	
29	Монтаж пробоотборного лотка 1шт. Ст.3сп5. Вес-4кг.	шт	1	Подрядчик	Сборник воды с наружн окраск эмалью "Люкс", толщина-3мм, материал-Ст3сп5 масса -4 кг.	шт	1	
30	Монтаж задвижек фланцевых Ду150 Ру16 с КОФ при помощи лебедки	шт	3	Подрядчик	Задвижка Ду150 Ру16 30нж41нж 12Х18Н10Т с КОФ ГОСТ5762-2002, ГОСТ4666-2015	шт	3	
31	Монтаж трубопровода ф57х3,5мм.от проотборного лотка в канализацию 1,5м. Вес 1м 4,62 кг.	м	1,5	Подрядчик	Труба ст20 57х3,5 ГОСТ 8734-75	т	0,007	
32	Демонтаж в металлолом, монтаж диафрагмы ДКС-150 с КОФ	шт	1	Подрядчик	Диафрагма ДКС-10-150-А/Б-1 с комплектом фланцев	шт	1	
33	Демонтаж в металлолом, монтаж манометров показывающих ТМ-510Р.00(0-10 кгс/см2), М20х1,5, кл1,5 вес 1шт.-0,3кг.	шт	2	Подрядчик	Манометр ТМ-510Р.00 (0-1МРа)М20х1,5,1,5	шт	2	

6 May

	34	<p>Монтаж трубы нж ф22х2мм. Длина- 4м. под манометры с учетом тройников и кранов ✓</p>	м	4 ✓	Подрядчик	<p>Труба DN22,2x2, L=3600мм. Материал -10X18Н10Т масса-5кг. ТУ 3616-002-92416671-2014. ФИПаил-3.0-0.6 ✓</p> <p>Тройник DN15 L 100мм под манометры на фильтр ФОВ-3,4-0,6. ТУ 3616-001-92416671-2014. ✓</p> <p>Кран шаровый муфтовый Ду15мм L 50мм Рн=1,6 МПа 11Б27п ✓</p> <p>Кран латунный муфтовый трехходовой Ру1,6МПа Ду15 L 50мм ✓</p>	шт	1 ✓	
							шт	2 ✓	
							шт	2 ✓	
							шт	2 ✓	4 м
							шт	4 ✓	
							шт	1 ✓	
							шт	4 ✓	
							шт	1 ✓	

Handwritten signature

Handwritten signature

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	Установка и снятие ручных лебедок г/л 2 тн. на высоту Н-8,0м. ✓	шт ✓	8	Подрядчик				
38	Сборка и разборка инвертарных трубчатых лесов для антикоррозионных работ снаружи фильтра внутри помещения. Н-6м. ✓	м2 ✓ вертикальная проекция и	72	Подрядчик				
39	Сборка и разборка инвертарных трубчатых лесов для антикоррозионных работ внутри фильтра. Н-6м. ✓	м2 ✓ вертикальная проекция и	12	Подрядчик				
40	Очистка металлических поверхностей щетками(внутренней поверхности фильтра). ✓	м2 ✓	50	Подрядчик				
41	Обеспыливание металлических поверхностей (внутренней поверхности фильтра). ✓	м2 ✓	50	Подрядчик				
42	Обезжиривание металлических поверхностей (внутренней поверхности фильтра). ✓	м2 ✓	50	Подрядчик	Растворитель 646 ✓	кг ✓	16,5 ✓	
43	Огрунтовка термостойкой грунт-эмалью ЦЕРТА в 2 слоя (внутренней поверхности фильтра). (расход 0,45 кг/м3) ✓	м2 ✓	50	Подрядчик	Антикоррозионная термостойкая эмаль CERTA ТУ2312-001-49248846-2000 ✓	кг ✓	45 ✓	

С. С. С.

С. С. С.

44	Очистка металлических поверхностей щетками (наружной поверхности фильтра) ✓	м2	52	✓	Подрядчик					
45	Обеспыливание металлических поверхностей (наружной поверхности фильтра) ✓	м2	52	✓	Подрядчик					
46	Обезжиривание металлических поверхностей (наружной поверхности фильтра) ✓	м2	52	✓	Подрядчик	Растворитель 646 ✓	кг	17,2	✓	
47	Огрунтовка ГФ-21 в 2 слоя (наружной поверхности фильтра) ✓	м2	52	✓	Подрядчик	Грунтовка ГФ-021 серая ✓	кг	12,5	✓	
48	Очистка металлических поверхностей щетками (наружной поверхности трубопровода и опор) ✓	м2	9		Подрядчик					
49	Обеспыливание металлических поверхностей (наружной поверхности трубопровода и опор) ✓	м2	9		Подрядчик					
50	Обезжиривание металлических поверхностей (наружной поверхности трубопровода и опор) ✓	м2	9		Подрядчик	Растворитель 646 ✓	кг	3	✓	
51	Огрунтовка ГФ-21 в два слоя (наружной поверхности трубопровода и опор) ✓	м2	9		Подрядчик	Грунтовка ГФ-021 серая ✓	кг	2,2	✓	

Handwritten signature

Handwritten signature

52	Демонтаж в повторное использование трубопроводов фильтра ф159х6мм. Для проведения демонтажных и монтажных работ (при помощи лебедки) ✓	м	20	✓	Подрядчик				
53	Монтаж трубопроводов фильтра ф159х6мм. при помощи лебедки ✓	м	20	✓	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

Для выполнения работ используются электроды, пропан, кислород подрядчика ✓
 Для выполнения работ используются материалы заказчика. ✓





Лист согласований:

Начальник цеха №14

Главный энергетик

Заместитель главного энергетика по инвестициям

Заместитель начальника цеха №14


 Козлов А. А. ✓

 Некрылов И. Г. ✓

 Слета А. Н. ✓

 Ершенко С. Н. ✓

Козлов А. А.
 Некрылов И. Г.
 Слета А. Н.
 Ершенко С. Н.

